

中华人民共和国国家标准

铣 刀 直 柄
第 3 部分:2°斜削平直柄的型式和尺寸

GB/T 6131.3—1996

代替 GB 6131-85

Parallel shanks for milling cutters—

Part 3: Dimensional characteristics of parallel shanks with 2° angular flats

本标准等效采用国际标准 ISO/CD 3338-3:1993《铣刀直柄 第 3 部分:2°斜削平直柄尺寸》。

1 主题内容与适用范围

本标准规定了铣刀 2°斜削平直柄的型式和尺寸。

本标准适用于柄部直径 6~50 mm 的单头铣刀。

2 引用标准

GB/T 6131.2 铣刀直柄 第 2 部分:削平直柄的型式和尺寸

3 符号

d_1 柄部直径

l_1 柄部长度

l_4 削平长度

l_5 基面至柄端距离

h 削平高度

r_2 圆弧半径

4 型式和尺寸

按图 1 和表 1。

按本标准和 GB/T 6131.2 规定的两种不同型式的削平平面可出现在同一柄上,但其相互位置应相差 90°;从柄部非切削端看,第二个削平平面应位于 2°斜削平平面的逆时针方向。

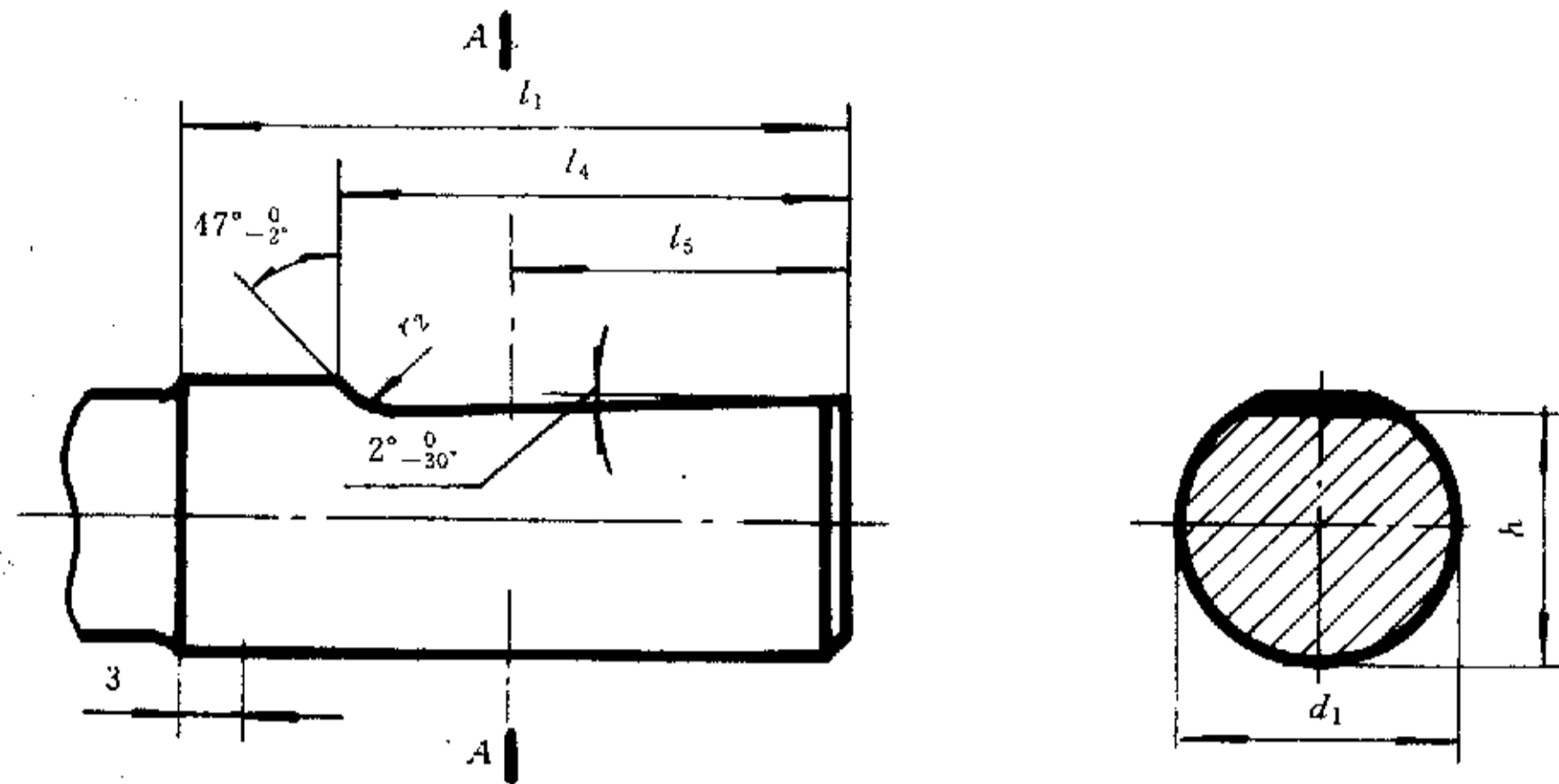


图 1

注：3 mm 为凸肩到夹头面(正常位置)的距离，在不影响装夹效果时，该尺寸可增至 8 mm。

表 1

mm

d_1	h	l_1	l_4	l_5	r_2
h6	h13	$\begin{matrix} +2 \\ 0 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 0 \\ -1 \end{matrix}$	参考值	min
6	4.8	36	26	18	1.2
8	6.6				
10	8.4				
12	10.4	45	33	22.5	
16	14.2	48	36	24	
20	18.2	50	38	25	
25	23.0	56	44	32	
32	30.0	60	48	35	
40	37.8	70	56	41	
50	47.2	80	66	49	

附加说明：

本标准由中华人民共和国机械工业部提出。

本标准由全国刀具标准化技术委员会归口。

本标准负责起草单位：机械工业部成都工具研究所。参加起草单位：上海量具刃具厂、哈尔滨量具刃具厂、成都量具刃具股份有限公司、上海市机械工具量具总公司、哈尔滨第一工具厂、无锡量具刃具厂、杭州工具总厂、北京量具刃具厂、常熟量具刃具厂。